

CAP 2000+™

Kegel/Platte Viskosimeter geeignet für Messungen bei hohen Scherraten

Lieferumfang

- Viskosimeter
- Auswahl des Drehmomentbereichs
Hohes Drehmoment (ICI Spezifikation): 181.000 dyne x cm
Niedriges Drehmoment: 7.970 dyne x cm
- Auswahl Temperierung (L oder H Version)

Zubehör

- 10 verschiedene Messkegel für unterschiedliche Viskositätsbereiche
- CAP Kalibrierlösungen
- Capcalc Software
- Schutzhülle für die Folientastatur

Das CAP2000+™ Viskosimeter mit variabler Drehzahl zwischen 5 und 1000 U/min ist ideal für eine routinemäßige Qualitätskontrolle sowie im Bereich Forschung und Entwicklung. Eine automatische Messdurchführung ist mittels PC-Steuerung in Verbindung mit der Capcalc32 Software durchführbar.



Gerät: CAP2000+ Viskosimeter				
Messbereich			Drehzahl	
Viskosimeter	Min.	Max.	RPM	Drehzahlstufen
CAP 2000+	Siehe Seite 2		5-1000	995

Produktmerkmale

Folientastatur zur direkten Eingabe der Test-Parameter

Messkegel einfacher und schneller Wechsel

Einfach in der Handhabung für eine genaue und automatische Kegelpositionierung

Entwickelt für die schnelle und intuitive Bedienung für den Einsatz direkt im Produktionsbereich durch einfache Inbetriebnahme und Reinigung

4 Zeilen Display erlaubt eine gleichzeitige Übersicht aller Testparameter

Automatische Spalteinstellung

Geringes Probenvolumen weniger als 1ml

Integriertes Peltierelement für eine schnelle und einfache Temperierung der Probe und eine schnelle Reinigung

L-Ausführung: 5°C - 75°C

H-Ausführung: 50°C - 235°C

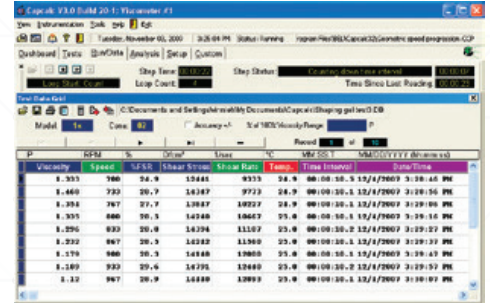


CAP 2000+ Kegel/Platte Viskosimeter

Capcalc Software (Optional)

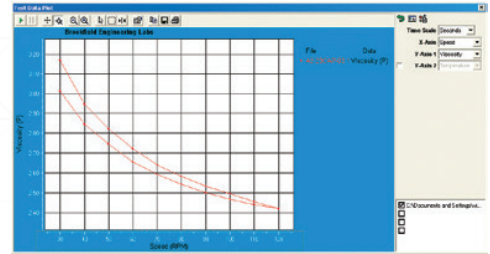
Erweitern Sie Ihr CAP2000+™ Viskosimeter mit leistungsfähigen Funktionen

Capcalc ermöglicht die automatische Steuerung des CAP2000+™ Viskosimeters und bietet eine automatische Datenerfassung und grafische Darstellungen der Testergebnisse. Automatisieren Sie Ihr CAP2000+™ und erstellen Sie auf einfachem Weg Fließkurven.



Weitere Funktionen:

- Kontrolle der Testparameter mit umfangreichen Scriptfähigkeiten
- Schleifenfunktionen für immer wiederkehrende Aufgaben
- Zeitersparnis durch automatisierte Datenerfassung
- Reduziert Anwendungsfehler
- Mathematische Modellfunktionen für: Fließgrenzenkalkulation, Plastizitätsindex, u.v.m.
- Überlagern Sie bis zu vier Kurven für schnelle Vergleiche



Applikationen			
Mittlere Viskosität		Hohe Viskosität	
Klebstoffe (hot melt)	Farben und Lacke	Klebstoffe	Gele
Baustofffarben	Tinten	Asphalt	Tinten (Offs)
Automobillacke (Hi-performance)	Papiercoatings	Schokolade	Pasten
Cremes	Plastisole	Polymere	Dichtstoffe
Nahrungsmittel	Harze	Epoxide	Vinylester
Gele	Stärkelösungen		
Gummi	UV-Lacke		

CAP Messbereich (Poise)										
Scherrate (sec ⁻¹): Probenvolumen (µL) : Spindel:	13.3N 67µL CAP-01	13.3N 38µL CAP-02	13.3N 24µL CAP-03	3.3N 134µL CAP-04	3.3N 67µL CAP-05	3.3N 30µL CAP-06	2.0N 1700µL CAP-07	2.0N 400µL CAP-08	2.0N 100µL CAP-09	5.0N 170µL CAP10
MODEL HIGH TORQUE										
1000+ @750rpm	.25-2.5	.5-5	1-10	2-20	4-40	10-100	N/A	.N/A	N/A	N/A
1000+ @900rpm	.2-2	.4-4	.8-8	1-16	3-33	8-83	N/A	N/A	N/A	N/A
1000+ @400rpm†	.375-4.6	.75-9.3	1.5-18.7	3-37.5	6-75	15-187	.78-7.81*	3.13-31.3*	12.5-125*	1-10*
2000+ @5-1000rpm	.2-375	.4-750	.8-1.5K	1-3K	3-6K	8-15K	.78-625*	3.13-2.5K*	12.5-10K*	1-1K*
LOW TORQUE (für Anwendungen, die niedrige Scherraten für Flüssigkeiten mit niedriger/mittlerer Viskosität erfordern, kann optional ein Gerät mit niedrigem Drehmoment 797-7.970 dyne-cm bestellt werden)										
1000+ @100rpm†	.2-.81	.2-1.6	.33-3.3	.65-6.5	1.3-13	3.3-33	.13-1.3	.54-5.4	2.2-22	.22-2.2
2000+ @5-1000rpm	.2-16	.2-32	.2-66	.2-130	.2-260	.2-660	.2-26	.2-108	.2-440	.2-44

µL = microLiter N = rpm k = 1000 e.g. Cone CAP-01 13.3 x 10 (rpm) = 133 sec⁻¹

*Die empfohlene Höchstdrehzahl für diese Spindel beträgt 400 U/min.

Hinweis: Die oben angegebenen Viskositätsbereiche dienen der Veranschaulichung. Der genaue Bereich hängt von der Gerätekonfiguration ab.

